

Verwendung:

H1-Hydrauliköl zur Schmierung von Hydraulikanlagen und Umlaufschmiersystemen, gering bis mittelstark belastete Lagern in Verarbeitungsmaschinen in der Nahrungs- und Futtermittel-, und in der pharmazeutischen Industrie.

Beschreibung:

Klares, hellgelbes Hydrauliköl auf Weißölbasis für verlängerte Wechselintervalle. AVIAFOOD HLP besitzt durch den Einsatz neuester Additivtechnologien hervorragende Verschleißschutz- und Hochdruckeigenschaften. Das Produkt zeichnet sich durch eine hohe Demulgierfähigkeit und ein gutes Luftabschleiverhalten aus. Darüber hinaus ist das Produkt mit allen gängigen Materialien für Schläuche, Dichtungen und Lacke verträglich. AVIAFOOD HLP erfüllt die FDA-Reinheitsanforderungen der Richtlinie 21 CFR 178.3570 und eignet sich für den gelegentlichen, technisch nicht zu vermeidenden Kontakt mit Lebensmitteln. AVIAFOOD HLP entspricht den Anforderungen von Koscher und Halal, ist frei von tierischen Bestandteilen und frei von Allergenen gem. Verordnung (EU) 1169/2011, Anhang II.

Kennzeichnung/Qualifikation:

Hydrauliköl HLP nach DIN 51502 gemäß DIN 51524-2
 Hydrauliköl HM gemäß ISO 6743-4
 FDA-Richtlinie 21 CFR 178.3570
 H1-Registrierung

Technische Daten:

Chem. und physik. Kenndaten	Einheit	Prüfverfahren	AVIAFOOD HLP	
Viskositätsklasse ISO VG	-	ISO 3448	46	68
Dichte bei 15°C	kg/m ³	DIN 51757	864	865
Kinematische Viskosität		ASTM D7042		
bei 40 °C	mm ² /s		46	69
bei 100 °C	mm ² /s		6,9	9
Viskositätsindex (VI)	-	ASTM D2909	108	108
Flammpunkt COC	°C	DIN EN ISO 2592	220	250
Pourpoint	°C	ASTM D7346	-20	-12
Luftabschleivermögen	Min.	DIN ISO 9120 bei 50°C	<10	<10
FZG-Normaltest A/8,3/90	Kraftstufe	DIN 51354-2	>12	
Stahlkorrosion Verfahren A	-	DIN ISO 7120	bestanden	
Kupferkorrosion	Korr.Grad	DIN EN ISO 2160	1	

Alle Informationen nach bestem Wissen, jedoch ohne Gewähr. Technische Daten sind Durchschnittswerte und unterliegen den üblichen Produktionsschwankungen.