

Verwendung:

H1-Universal-Öl zur Schmierung von hoch belasteten Lagern, Getrieben, Hydrauliken, Verdichtern und Umlaufschmiersystemen in der Lebensmittel-, Genussmittel-, Futtermittel-, Kosmetik-, Pharma- und Verpackungsindustrie.

Beschreibung:

Helles, geruchsneutrales Hochleistungsöl auf Polyalphaolefinbasis (PAO). AVIAFOOD UNI S ist oxidations- und alterungsbeständig, zeichnet sich durch guten Verschleiß- und Korrosionsschutz aus und hat ein sehr gutes Luftabscheidevermögen. Darüber hinaus weist AVIAFOOD UNI S eine sehr geringe Schaumneigung auf und verhält sich neutral gegenüber üblichen Dichtungsmaterialien. AVIAFOOD UNI S erfüllt die FDA-Reinheitsanforderungen der Richtlinie 21 CFR 178.3570 und eignet sich für den Einsatz an Schmierstellen, bei denen ein direkter Lebensmittelkontakt nicht ausgeschlossen werden kann. Überschmierungen, die einen unnötigen Eintrag in Lebensmittel zur Folge haben, sind jedoch zu vermeiden. AVIAFOOD UNI S entspricht den Anforderungen von Koscher und Halal, ist frei von tierischen Bestandteilen und frei von Allergenen gem. Verordnung (EU) 1169/2011, Anhang II.

Kennzeichnung / Qualifikation:

Getriebeöl CLP HC gem. DIN 51502, CLP DIN 51517-3 (ab ISO VG 32); ISO-L-CKE (CKC/CKD) gem. ISO 6743-6, ISO 12925-1 ab ISO VG 32; Hydrauliköl HLP gem. DIN 51502, DIN 51524-2 (ISO VG 15 bis 150), HVLP gem. DIN 51502, DIN 51524-3 (ISO VG 32 bis 150); HM gem. ISO 6743-4 (ISO VG 15-150), HV gem. ISO 6743-4 (ISO VG 15-150), ISO 11158; Verdichteröl VDL gem. DIN 51502, DIN 51506 (ISO VG 32 bis 150); FDA-Richtlinie 21 CFR 178.3570; H1-Registrierung

Technische Daten:

Kenndaten	Einheit	Prüfverfahren	AVIAFOOD UNI S									
			15	32	46	68	100	150	220	320	460	680
Viskositätsklasse ISO VG	-	DIN 51519	15	32	46	68	100	150	220	320	460	680
Dichte bei 20°C	kg/m ³	DIN 51757	827	838	842	845	846	848	850	853	852	861
Kinematische Viskosität		ASTM D7042										
bei 40 °C	mm ² /s		15,1	31,3	46	71,6	107	161	231	308	461	619
bei 100 °C	mm ² /s		3,6	6	7,9	11,6	16,1	22,8	30,8	39	53	64
Viskositätsindex (VI)	-	DIN ISO 2909	120	141	143	156	161	169	175	178	179	176
Flammpunkt COC	°C	DIN EN ISO 2592	200	250	260	270	270	270	270	270	270	270
Pourpoint	°C	ASTM D7346	-70	-65	-60	-60	-55	-55	-50	-50	-45	-45
Luftabscheidevermögen	Min.	DIN ISO 9120 bei 50°C	<3	<3	<5	<10	<15	-	-	-	-	-
Luftabscheidevermögen	Min.	DIN ISO 9120 bei 75°C	-	-	-	-	-	<10	<10	<20	<20	<35
FZG-Normaltest A/8,3/90 Schadens-Kraftstufe		ISO 14635-1	k.A.	12	≥12							
Korrosionsschutz Stahl	Korr.grad	DIN ISO 7120 Verfahren A	Bestanden-(0)									
Korrosionsschutz Kupfer	Korr.grad	DIN EN ISO 2160	1									

Alle Informationen nach bestem Wissen, jedoch ohne Gewähr. Technische Daten sind Durchschnittswerte und unterliegen den üblichen Produktionsschwankungen.